

**STARTFORMULIERUNG****Wasserbasierte Universalbeschichtung, Matt****Komponente A:**

1	Härter	Epotec® THW 4509	CTP AM / Aditya Birla	31,0
2	Dispergieradditiv	Tego® Dispers 652	Evonik Industries	0,4
3	Entschäumer	Tego® Airex 902 W	Evonik Industries	0,5
4	Verdünner	Deionisiertes Wasser	lokal	9,0
5	Pigment	Heucosin® Grey G 2229	Heubach GmbH	8,5
6	Füllstoff	Blanc fixe micro	Sachtleben Chemie	18,0
7	Füllstoff	Talkum 20M2	Imerys GmbH	12,0
8	Verdünner	Deionisiertes Wasser	lokal	16,6
9	Mattierungsmittel	Deuteron® MK	Deuteron GmbH	4,0

1.05.010

31,0
0,4
0,5
9,0
8,5
18,0
12,0
16,6
4,0

100,0**Komponente B:**

1	Epoxidharz	CeTePox® 245 R	CTP AM / Aditya Birla	20,0
---	------------	-----------------------	-----------------------	------

20,0

20,0**Technische Daten**

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	5 : 1
Dichte	Komponente A + B	g / ml	1,4
Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)	Komponente A	mPa*s	~1300
	Komponente B	mPa*s	~900
	Komponente A + B	mPa*s	~2000
Bindemittelgehalt	Komponente A + B	Gew.-%	~31
Festkörpergehalt	Komponente A + B	Gew.-%	~66
PVK	Komponente A + B	%	~28
Applizierbare Schichtdicke	Pro Arbeitsgang	µm	~100-250
Verarbeitungszeit	Bei 23 °C	Min.	~45

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2 bis 4: zugeben und homogenisieren (5 min mit 2-3 m/s)
- Pos. 5 bis 7: bei geringer Drehzahl nacheinander zugeben und anschließend Drehzahl erhöhen (15 min. mit max.10 m/s und max. Temperatur von 50°C) bis Pigmente und Füllstoffe fein verteilt sind
- Pos. 8: langsam zugeben um die Viskosität anzupassen
- Pos. 9: bei geringer Drehzahl homogenisieren (5 min bei 3-5 m/s)

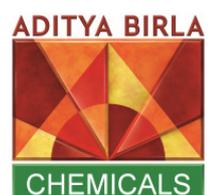
Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

Mehr Informationen?

CTP ADVANCED MATERIALS GmbH
Stahlstrasse 60, D-65428 Rüsselsheim, Deutschland
Telefon: +49 6142 91 85 0, Telefax: +49 6142 91 85 55 - Mail: ctp@ctpgmbh.de; www.cetepox.de

® Eingetragene Marke

Die Angaben in dieser Startformulierung beruhen auf sorgfältig durchgeführten Versuchen und sollen Hinweise für den Verbraucher geben. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Verantwortung übernehmen können.





Baukasten System für Bodenbeschichtung

Beispiele für die individuelle Anwendung der Startformulierung

	Lack / Anstrich 1.05.010	Grundierung	Selbstverlaufend	Mörtel
Komponente A	100,0	100,0	100,0	100,0
Komponente B (CeTePox® 245 R)	20,0	20,0	20,0	20,0
Füllstoff (Quarzsand 0,1–0,3 mm)	----	----	120,0	180,0
Füllstoff (Quarzsand 0,7–1,2 mm)	----	----	----	180,0
Wasser	----	20 - 40	----	----
	----- 120,0	----- 140 – 160	----- 240,0	----- 480,0
Bindemittelgehalt (Gew.-%)	~31		~15	~8
Applizierbare Schichtdicke	~ 100 – 250 µm	20 – 100µm	~ 1 – 3 mm	~ 2 – 4 cm

Mehr
Informationen?



CTP ADVANCED MATERIALS GmbH
Stahlstrasse 60, D-65428 Rüsselsheim, Deutschland
Telefon: +49 6142 91 85 0, Telefax: +49 6142 91 85 55 - Mail: ctp@ctpgmbh.de; www.cetepox.de

® Eingetragene Marke

Die Angaben in dieser Startformulierung beruhen auf sorgfältig durchgeführten Versuchen und sollen Hinweise für den Verbraucher geben. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Verantwortung übernehmen können.

