

**STARTFORMULIERUNG****Pigmentierte Bodenbeschichtung****Komponente A:**

- 1 Epoxidharz
- 2 Entschäumer
- 3 Pigment
- 4 Füllstoff
- 5 Füllstoff
- 6 Thixotropiermittel
- 7 Epoxidharz

CeTePox® 293 R
 Tego® Airex 900
 Heucosin® Grey G 2229
 Silverbond® M6
 Bariumsulfat EWO
 Cab O Sil® H5
CeTePox® 293 R

CTP AM / Aditya Birla
 Evonik Tego Chemie GmbH
 Heubach GmbH
 Euroquarz GmbH
 Sachtleben Chemie GmbH
 Cabot GmbH
 CTP AM / Aditya Birla

1.04.024

35,1
 0,2
 2,5
 27,6
 27,6
 0,3
 6,7

100,0**Komponente B:**

- 1 Härter

CeTePox® 1588 L H

CTP AM / Aditya Birla

20,0

20,0**Technische Daten**

Mischungsverhältnis
 Dichte
 Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)

Komponente A : B
 Komponente A + B
 Komponente A
 Komponente B
 Komponente A + B

Gewichts-Teile
 g / ml
 mPa*s
 mPa*s
 mPa*s

5 : 1
 1,6
 ~5600
 ~300
 ~1600

Applizierbare Schichtdicke
 Verarbeitungszeit
 Härte nach 1 Tag
 Bindemittelgehalt

Pro Arbeitsgang
 Bei 23 °C
 Bei 23 °C
 Komponente A + B

mm
 Min.
 Buchholz
 % Gewichts-Teile

~1-2
 ~60
 ~40
 51

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
 Pos. 2: bei kleiner Drehzahl einrühren
 Pos. 3 bis 6: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
 Pos. 7: zugeben und homogen verrühren (ca. 5 min.)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

**Mehr
 Informationen?**

