



STARTFORMULIERUNG

Pigmentierte Bodenbeschichtung

Komponente A:

1	Epoxidharz	CeTePox® 293 R	CTP AM / Aditya Birla	35,0
2	Entschäumer	Byk® A 530	BYK Chemie	0,5
3	Pigment	Heucosin® Grey G 2229	Heubach GmbH	2,5
4	Füllstoff	Silverbond® M6	Euroquarz GmbH	27,5
5	Füllstoff	Bariumsulfat EWO	Sachtleben Chemie GmbH	27,5
6	Thixotropiermittel	Cab O Sil® H5	Cabot GmbH	0,3
7	Epoxidharz	CeTePox® 293 R	CTP AM / Aditya Birla	6,7
				100,0

Komponente B:

1	Härter	CeTePox® 1312 NF H	CTP AM / Aditya Birla	25,0
				25,0

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	4 : 1
Dichte	Komponente A + B	g / ml	1,6
Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)	Komponente A	mPa*s	~5600
	Komponente B	mPa*s	~450
	Komponente A + B	mPa*s	~1600
Applizierbare Schichtdicke	Pro Arbeitsgang	mm	~1-2
Verarbeitungszeit	Bei 23°C	Min.	~30
Härte nach 1/3 Tagen	Bei 23°C	Shore-D	45/79
Bindemittelgehalt	Komponente A + B	% Gewichts-Teile	53

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2: bei kleiner Drehzahl einrühren
- Pos. 3 bis 6: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
- Pos. 7: zugeben und homogen verrühren (ca. 5 min.)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

Mehr
Informationen?

