



STARTFORMULIERUNG

Pigmentierte Bodenbeschichtung

Komponente A:

1	Epoxidharz	CeTePox® 293 R	CTP AM / Aditya Birla	37,0
2	Entschäumer	Byk® A 530	BYK Chemie	0,5
3	Entschäumer	Afcona® 2724	AFCONA Chemicals	1,0
4	Pigment	Heucosin® Grey G 2229	Heubach GmbH	2,5
5	Füllstoff	Silverbond® M6	Euroquarz GmbH	25,5
6	Füllstoff	Bariumsulfat EWO	Sachtleben Chemie GmbH	25,5
7	Thixotropiermittel	Cab O Sil® H5	Cabot GmbH	0,3
8	Epoxidharz	CeTePox® 293 R	CTP AM / Aditya Birla	7,7

1.04.031

37,0
0,5
1,0
2,5
25,5
25,5
0,3
7,7

100,0**Komponente B:**

1	Härter	CeTePox® 1587 NF H	CTP AM / Aditya Birla	20,0
---	--------	---------------------------	-----------------------	------

20,0

20,0**Technische Daten**

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	5 : 1
Dichte	Komponente A + B	g / ml	1,5
Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)	Komponente A	mPa*s	~3000
	Komponente B	mPa*s	~320
	Komponente A + B	mPa*s	~1500
Applizierbare Schichtdicke	Pro Arbeitsgang	mm	~1-2
Verarbeitungszeit	Bei 23°C	Min.	~60
Bindemittelgehalt	Komponente A + B	% Gewichts-Teile	54

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
 Pos. 2 und 3 bei kleiner Drehzahl einrühren
 Pos. 4 bis 7: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
 Pos. 8: zugeben und homogen verrühren (ca. 5 min.)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

**Mehr
Informationen?**

