



STARTFORMULIERUNG

Pigmentierte Bodenbeschichtung, Vergilbungsarm

Komponente A:

1	Epoxidharz	CeTePox® 252 R	CTP AM / Aditya Birla	35,0
2	Entschäumer	Tego® Airex 922	Evonik Tego Chemie GmbH	0,5
3	Pigment	Heucosin® Grey G 2229	Heubach GmbH	2,0
4	Füllstoff	Quarzmehl W8	Euroquarz GmbH	26,0
5	Füllstoff	Bariumsulfat EWO	Sachtleben Chemie GmbH	26,0
6	Thixotropiermittel	Cab O Sil® H5	Cabot GmbH	0,2
7	Rheologieadditiv	Tego® Wet 270	Evonik Tego Chemie GmbH	0,3
8	Epoxidharz	CeTePox® 252 R	CTP AM / Aditya Birla	10,0
				100,0

Komponente B:

1	Härter	CeTePox® 1502 H	CTP AM / Aditya Birla	25,0
				25,0

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	4 : 1
Dichte	Komponente A + B	g / ml	1,5
Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)	Komponente A	mPa*s	~3300
	Komponente B	mPa*s	~250
	Komponente A + B	mPa*s	~1200
Applizierbare Schichtdicke	Pro Arbeitsgang	mm	~1-2
Verarbeitungszeit	Bei 23 °C	Min.	~30
Härte nach 1 Tag	Bei 23 °C	Shore-D	~75
Bindemittelgehalt	Komponente A + B	% Gewichts-Teile	51

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2: bei kleiner Drehzahl einrühren
- Pos. 3 bis 6: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
- Pos. 7 und 8: zugeben und homogen verrühren (ca. 5 min.)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

Mehr Informationen?

