



STARTFORMULIERUNG

Pigmentierte Bodenbeschichtung, Emissionsarm

Komponente A:

1	Epoxidharz	CeTePox® 293 R	CTP AM / Aditya Birla	33,9
2	Entschäumer	Byk® A-530	BYK Chemie	0,5
3	Pigment	Heucosin® Grey G 2229	Heubach GmbH	2,4
4	Füllstoff	Silverbond® M6	Euroquarz GmbH	29,1
5	Füllstoff	Bariumsulfat EWO	Sachtleben Chemie GmbH	29,1
6	Thixotropiermittel	Cab O Sil® H5	Cabot GmbH	0,2
7	Epoxidharz	CeTePox® 293 R	CTP AM / Aditya Birla	4,8

1.06.003

33,9
0,5
2,4
29,1
29,1
0,2
4,8

100.0

Komponente B:

1	Härter	CeTePox® 1511 H	CTP AM / Aditya Birla	16,7
---	--------	------------------------	-----------------------	------

16,7

16,7

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	6 : 1
Dichte	Komponente A + B	g / ml	~1,7
Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)	Komponente A	mPa*s	~6.400
	Komponente B	mPa*s	~490
	Komponente A + B	mPa*s	~2.800
Applizierbare Schichtdicke	Pro Arbeitsgang	mm	~1-2
Verarbeitungszeit	Bei 23°C	Min.	~45 - 60
Buchholz-Härte	Bei 23°C n. 1.Tag / 800 µm		~60
Bindemittelgehalt	Komponente A + B	Gewichts-Teile	~48

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2: zugeben und bei kleiner Drehzahl einrühren
- Pos. 3 bis 6: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
- Pos. 7: zugeben und homogen verrühren (ca. 5 min.)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

Mehr Informationen?

