

**STARTFORMULIERUNG****Wässriger 2-K Epoxy Top Coat, Klar**

| | | | 1.09.001 | |
|-----------------------------------|---------------------------|------------------------|-------------------------|-------------------|
| Komponente A: | | | | |
| 1 | Epoxidharz | CeTePox® 245 R | CTP AM / Aditya Birla | 40,0 |
| | | | | ----- |
| | | | | 40,0 |
| Komponente B: | | | | |
| 1 | Härter | CeTePox® 2419 H | CTP AM / Aditya Birla | 43,5 |
| 2 | Lösemittel | Butyldiglykol | Diverse Anbieter | 1,8 |
| 3 | Entschäumer | EFKA® 3570 | BASF SE | 0,3 |
| 4 | Verlaufsadditiv | Modaflow® AQ 3025 | Allnex Holding S.à r.l. | 0,7 |
| 5 | Verdünnung | Deionisiertes Wasser | lokal | 13,7 |
| | | | | ----- |
| | | | | 60,0 |
| | | | Gesamt A+B: | 100,0 |
| Komponente C: | | | | |
| 1 | Verdüner | Deionisiertes Wasser | lokal | 45,0 |
| | | | | ----- |
| | | | | 45,0 |
| Technische Daten | | | | |
| Mischungsverhältnis | Komponente A : B | Gewichts-Teile | | 100 : 150 |
| | Komponente A + B : C | Gewichts-Teile | | 100 : 45 |
| Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C) | Komponente A : B | mPa*s | | ~5.000 |
| | Komponente A + B : C | mPa*s | | ~1.500 |
| Verarbeitungszeit | Bei 23°C | Stunden | | ~2,5 |
| Buchholz-Härte | Bei 23°C n. 1.Tag / 200µm | | | ~54 |
| Frühwasserbeständigkeit | Bei 23°C / 16 Std. | Visuell | | keine Veränderung |

Herstellungshinweise Komponente B

Pos. 1: vorlegen

Pos. 2 bis 5: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren zugeben und homogen verrühren (ca. 5 min.)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A, B und C ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

**Mehr
Informationen?**

