



STARTFORMULIERUNG

Elastische, Gefüllt-Pigmentierte Beschichtung

Komponente A:

1	Epoxidharz	CeTePox® 245 R	CTP AM / Aditya Birla	30,5
2	Entschäumer	Byk® A 530	BYK Chemie GmbH	0,7
3	Füllstoff	Quarzmehl, Sikon SF 300	Quarzwerke GmbH	16,7
4	Füllstoff	Quarzsand (0.06-0.2mm)	Quarzwerke GmbH	50,0
5	Pigment	Heucosin® Grey G 2229	Heubach GmbH	2,1

				100,0

Komponente B:

1	Härter	CeTePox® 1976-02 NF H	CTP AM / Aditya Birla	40,0

				40,0

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	100 : 40
Dichte	Komponente A + B	g / ml	1,5
Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)	Komponente A + B	mPa*s	5200
Verarbeitungszeit	Bei 23°C	Min.	~40
Reißdehnung	Bei 23°C	%	50
Härte	Nach 24h / 23°C	Shore-D	25
	Nach 7 Tagen / 23°C	Shore-D	40

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
 Pos. 2: bei kleiner Drehzahl einrühren
 Pos. 3 to 5: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

Mehr
Informationen?

