

**STARTFORMULIERUNG****Verpressharz System****Komponente A:**

1	Epoxidharz	<b>CeTePox® 159 R</b>	CTP AM / Aditya Birla	122,0
2	Anti-Absetz-Paste	Byk® Anti-Terra U Bentone® 38	Byk Chemie Elementis Specialties	6,8 1,2
3	Korrosionsschutzpigment	Zinkphosphat	Heubach GmbH	153,0
4	Füllstoff	Bariumsulfat EWO	Sachtleben Chemie GmbH	500,0
5	Pigment	Kronos® 2160 (TiO <sub>2</sub> )	Kronos International Inc.	34,0
6	Epoxidharz	<b>CeTePox® 159 R</b>	CTP AM / Aditya Birla	183,0
				1000,0

**Komponente B:**

1	Härter	<b>CeTePox® 1247 H</b>	CTP AM / Aditya Birla	87,3
2	Lösemittel	Hydrosol P 150	DHC Solvent Chemie GmbH	32,2
3	Ruß	Raven® 16	Aditya Birla Carbon	0,5
				120,0

**Technische Daten**

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	100 : 12
Dichte	Komponente A + B	g / ml	~2,1
Viskosität (p/p, 100 s-1, @25°C)	Komponente A + B	mPa*s	~400
Verarbeitungszeit	Bei 23 °C	Min.	~90

**Herstellungshinweise Komponente A**

- Pos. 1: vorlegen  
 Pos. 2 : zudosieren und verrühren (Dissolver)  
 Pos. 3 bis 5: nacheinander bei kleiner Drehzahl zugeben, bei erhöhter Drehzahl dispergieren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt  
 Pos. 6: bei kleiner Drehzahl zudosieren und verrühren bis homogen.

**Herstellungshinweise Komponente B**

- Pos. 1: vorlegen  
 Pos. 2 bis 3: vorsichtig nacheinander bei kleiner Drehzahl zugeben und homogenisieren (Dissolver)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation

Mehr  
Informationen?



CTP ADVANCED MATERIALS GmbH  
 Stahlstrasse 60, D-65428 Rüsselsheim, Deutschland  
 Telefon: +49 6142 91 85 0, Telefax: +49 6142 91 85 55 - Mail: ctp@ctpgmbh.de; www.cetepox.de

® Eingetragene Marke

Die Angaben in dieser Startformulierung beruhen auf sorgfältig durchgeführten Versuchen und sollen Hinweise für den Verbraucher geben. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir wegen der Vielseitigkeit der Verarbeitung und Anwendung, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, keine Verantwortung übernehmen können.

