

**STARTFORMULIERUNG****Verpressharz System****Komponente A:**

1	Epoxidharz	CeTePox® 159 R	CTP AM / Aditya Birla	122,0
2	Anti-Absetz-Paste	Byk® Anti-Terra U Bentone® 38	Byk Chemie Elementis Specialties	6,8 1,2
3	Korrosionsschutzpigment	Zinkphosphat	Heubach GmbH	153,0
4	Füllstoff	Bariumsulfat EWO	Sachtleben Chemie GmbH	500,0
5	Pigment	Kronos® 2160 (TiO ₂)	Kronos International Inc.	34,0
6	Epoxidharz	CeTePox® 159 R	CTP AM / Aditya Birla	183,0

3.03.002

122,0
6,8
1,2
153,0
500,0
34,0
183,0

1000,0**Komponente B:**

1	Härter	CeTePox® 1247 H	CTP AM / Aditya Birla	87,3
2	Lösemittel	Hydrosol P 150	DHC Solvent Chemie GmbH	32,2
3	Ruß	Raven® 16	Aditya Birla Carbon	0,5

87,3
32,2
0,5

120,0**Technische Daten**

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	100 : 12
Dichte	Komponente A + B	g / ml	~2,1
Viskosität (p/p, 100 s-1, @25°C)	Komponente A + B	mPa*s	~400
Verarbeitungszeit	Bei 23 °C	Min.	~90

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
 Pos. 2 : zudosieren und verrühren (Dissolver)
 Pos. 3 bis 5: nacheinander bei kleiner Drehzahl zugeben, bei erhöhter Drehzahl dispergieren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
 Pos. 6: bei kleiner Drehzahl zudosieren und verrühren bis homogen.

Herstellungshinweise Komponente B

- Pos. 1: vorlegen
 Pos. 2 bis 3: vorsichtig nacheinander bei kleiner Drehzahl zugeben und homogenisieren (Dissolver)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation

**Mehr
Informationen?**