



STARTFORMULIERUNG Reparaturmörtel Standfest

Komponente A:

- 1 Epoxidharz
- 2 Glasperlen
- 3 Füllstoff
- 4 Hohlglaskugeln

CeTePox® VP 1795-9 R
Ballotini
Quarzsand (0,7-1,2mm)
Fillite®

CTP AM / Aditya Birla
Potters Ballotini GmbH
Quarzwerke GmbH
Trelleborg Fillite Ltd.

Komponente B:

- 1 Härter

CeTePox® 1270-01 NF H

CTP AM / Aditya Birla

Technische Daten

Mischungsverhältnis
Dichte
Verarbeitungszeit
Druckfestigkeit
Biegezugfestigkeit
E-Modul
Wärmeausdehnungskoeffizient
Glasübergangstemperatur

Komponente A : B
Komponente A + B
Bei 23°C
Komponente A + B
Komponente A + B
Komponente A + B
Komponente A + B
Komponente A + B

Gewichts-Teile
g / ml
Min.
MPa (N/mm²)
MPa (N/mm²)
GPa (N/mm²)
K⁻¹
°C

3.06.011

7,5
10,0
72,5
10,0

100,0

2,5

2,5

100 : 2,5
1,7
~40
68
20
14
19*10⁻⁶
46

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2 bis 3: nacheinander bei kleiner Drehzahl mit Zwangsmischer einrühren und bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. homogenisieren
- Pos. 4: bei kleiner Drehzahl homogen verteilen

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

**Mehr
Informationen?**

