



STARTFORMULIERUNG

Pflasterfugen-Mörtel

			3.06.012
Komponente A: Epoxidharz	CeTePox® 245 R	CTP AM / Aditya Birla	55,6
Komponente B: Härter	CeTePox® VP 1044-4 H	CTP AM / Aditya Birla	<u>44,4</u>
<i>Bindemittel</i>			100,0
Komponente C: <i>Füllstoff</i>	Quarzsand (0,3-0,8mm)	Quarzwerke GmbH	<u>1000,0</u>
		Gesamt	1100,0
Mischungsverhältnis	Bindemittel / Füllstoff	Gewichts-Teile	1 : 10
Verarbeitungszeit	Bei 23 °C	Min.	~20-25
Bindemittelgehalt	Komponente A – C	%	~9
Dichte	Komponente A – C	g / ml	~1,7
Druckfestigkeit	DIN EN 196-1	MPa	~39
Biegezugfestigkeit	DIN EN 196-1	MPa	~16
Ausbreitmass	DIN EN 12350 / DIN EN 1015-3	mm	~130
Ausbreitmass "Schlämpe" (siehe Tipp unten)	DIN EN 12350 / DIN EN 1015-3	mm	~220

Herstellungsanleitung / Empfehlung

1. Füllstoff (Komponente C) vorlegen
2. Bindemittel (Komponente A+B) zugeben und nach ca. 3-5 min. intensiver Mischzeit der Komponenten ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

Diese Formulierung ist für eine Verarbeitung/Verteilung mit einem Besen konzipiert und bietet eine Drainagewirkung.

Tipp

Um eine bessere Verarbeitung (z.B. mittels Gummirakel) zu erzielen, kann durch Zugabe von Wasser eine „schlammfähige Konsistenz“ erzeugt werden (siehe nachfolgende Mischungsverhältnis Empfehlung):

Mischungsverhältnis Bindemittel / Füllstoff / Wasser = 1 : 10 : 1

**Mehr
Informationen?**

