



STARTFORMULIERUNG 2 K – Hochleistungs-Klebstoff

Komponente A

1	Epoxidharz	CeTePox® 252 R	CTP AM / Aditya Birla	27,7
2	Füllstoff	Quarzmehl F 300	Quarzwerke GmbH	53,2
3	Füllstoff	Anti-Settling-Paste (85 Teile Anti-Terra U + 5 Teile Betone 38)	lokal	1,4
4	Pigment	Kronos® 2059 (TiO ₂)	Kronos Titan GmbH	1,4
5	Füllstoff	Promaxon® D	Promat n.v.	0,4
6	Füllstoff	Bariumsulfat EWO	Sachtleben Chemie GmbH	15,9

Komponente B

1	Härter	CeTePox® 1040 H	CTP AM / Aditya Birla	30,0
2	Füllstoff	Quarzsand (0,06-0,2 mm)	Quarzwerke GmbH	45,0
3	Glasperlen	Ballotini 3000 CP 03	Potters Ballotini GmbH	11,3
4	Füllstoff	Talkum 20M2	Luzenac Germany GmbH	11,3
5	Pigment	Bayferrox® 318 M	Bayer Industrieprodukte	0,1
6	Thixotropiermittel	Aerosil® 300	Evonik Industries	2,3

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	4 : 1
Viskosität	Komponente A + B	mPa*s	thixotrop
Topfzeit (von 23 bis 40 °C mit 100 ml)	Komponente A + B	Min.	~ 25-35
Härte	Nach 24 Std.	Shore-D	> 80
	Nach 7 Tagen	Shore-D	> 90

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2 bis 6: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt

Herstellungshinweise Komponente B

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2 bis 5: nacheinander bei kleiner Drehzahl einrühren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
- Pos. 6: zugeben und homogen verrühren

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

Mehr Informationen?

