

**STARTFORMULIERUNG****2 K – Hochleistungs-Klebstoff, Schnellhärtend****Komponente A**

- 1 Epoxidharz
- 2 Epoxidharz
- 3 Füllstoff
- 4 Diespnergieradditiv
- 5 Pigment
- 6 Füllstoff

- CeTePox® 220 R**
CeTePox® 512 R
Quartz Powder F 300
Anti-Terra U
Kronos® 2059 (TiO₂)
Bariumsulfat EWO

- CTP AM / Aditya Birla
CTP AM / Aditya Birla
Quarzwerke GmbH
Byk Chemie GmbH
Kronos Titan GmbH
Sachtleben Chemie GmbH

4.03.008

22,0
5,5
53,1
1,5
1,9
16,0

100,0

Komponente B

- 1 Härter
- 2 Füllstoff
- 3 Glasperlen
- 4 Füllstoff
- 5 Pigment
- 6 Thixotropiermittel

- CeTePox® VP 1570-29 H**
Quarzsand (0,06-0,2 mm)
Ballotini 3000 CP 03
Talcum 20M2
Bayferrox® 318 M
Aerosil® 300

- CTP AM / Aditya Birla
Quarzwerke GmbH
Potters Ballotini GmbH
Luzenac Germany GmbH
Bayer Industrieprodukte
Evonik Industries

28,0
46,0
11,6
11,6
0,8
2,0

100,0

Technische Daten

- Mischungsverhältnis
Viskosität
Topfzeit (von 23 bis 40 °C mit 100 ml)
Härte

- Komponente A : B
Komponente A + B
Komponente A + B
Nach 24 Std.
Nach 7 Tagen

- Gewichts-Teile
mPass
Min.
Shore-D
Shore-D
- 4 : 1
thixotrop
~ 5
> 80
> 90

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1 und 2: einwiegen und gut verühren
Pos. 3 bis 6: nacheinander bei kleiner Drehzahl einröhren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt

Herstellungshinweise Komponente B

- Pos. 1: einwiegen und gut verühren
Pos. 2 bis 5: nacheinander bei kleiner Drehzahl einröhren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
Pos. 6: zugeben und homogen verrühren

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

**Mehr
Informationen?**

