



CeTePox® for your Epoxy Systems

As individual as you are

Ausgabe: 2020 / 04 Version: 01

STARTFORMULIERUNG

Pigmentierte Bodenbeschichtung, Emissionsarm

Komponente A:

1	Epoxidharz	CeTePox® 293 R
2	Entschäumer	Tego® Airex 922
3	Pigment	Heucosin® Grey G 2229
4	Füllstoff	Quarzmehl Millisil® W8
5	Füllstoff	Bariumsulfat EWO
6	Thixotropiermittel	Aerosil® 200
7	Epoxidharz	CeTePox® 293 R

1.06.004	
CTP AM / Aditya Birla	33,9
Evonik Tego Chemie GmbH	0,8
Heubach GmbH	2,9
Quarzwerke GmbH	27,2
Sachtleben Chemie GmbH	30,2
Evonik Resource Efficiency GmbH	0,2
CTP AM / Aditya Birla	4,8

	100,0

Komponente B:

1	Härter	CeTePox® 1511-01 H	CTP AM / Aditya Birla
			16,7

16,7

16,7

Technische Daten

Mischungsverhältnis	Komponente A : B	Gewichts-Teile	6 : 1
Dichte	Komponente A + B	g / ml	~1,7
Viskosität (p/p, 100 s-1, @ 25°C)	Komponente A	mPa*s	~5.400
	Komponente B	mPa*s	~200
Applizierbare Schichtdicke	Komponente A + B	mPa*s	~2.000
Verarbeitungszeit	Pro Arbeitsgang	mm	~1-2
Buchholz-Härte	Bei 23°C	Min.	~45 - 60
Bindemittelgehalt	Bei 23°C n. 1.Tag / 800 µm	Gewichts-Teile	~60
	Komponente A + B		~47

Herstellungshinweise Komponente A

- Pos. 1: vorlegen
- Pos. 2: zugeben und bei kleiner Drehzahl einröhren
- Pos. 3 bis 6: nacheinander bei kleiner Drehzahl einröhren, anschließend bei erhöhter Drehzahl ca. 10 min. rühren bis Pigment und Füllstoff feinst verteilt
- Pos. 7: zugeben und homogen verrühren (ca. 5 min.)

Nach 3-5 min. Mischzeit der Komponenten A und B ist die Formulierung einsatzbereit für die Applikation.

**Mehr
Informationen?**

